

CPWE

CPWE "ENTERPRISE": MICROCONTROLORE / INDICATORE DI PESO
PER AUTOMAZIONE INDUSTRIALE



Microcontrollore / indicatore di peso multifunzione, per utilizzo in sistemi industriali. 16 uscite e 8 ingressi digitali, 3 uscite seriali RS232/RS485, uscita analogica 16 bit, protocolli di trasmissione Sysway, Modbus RTU sono alcune delle caratteristiche di questo indicatore che, aggiunte alla gamma di software applicativi disponibili, ne permettono l'impiego in applicazioni di dosaggio e verifica del peso, con gestione diretta dell'automazione. Omologabile CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

Vendita ed assistenza:

CUTINO & C SRL

VIA I.GABOLA, 53 - 84014 - NOCERA INFERIORE (SA)
Tel. 081-919541 Fax. 081-919541
commerciale@cutinobalance.it

La soluzione ideale per
applicazioni industriali
avanzate

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tastiera impermeabile numerico-funzionale a 25 tasti, per una facile introduzione di target, testi alfanumerici, codici etc.;
- Tasti funzione programmabili, per personalizzare le funzioni della tastiera secondo esigenze.
- Display grafico LCD retroilluminato, facile da consultare, con chiara visualizzazione del peso e dello stato dell'automazione; selezione della lingua da menu.
- Involucro in alluminio anodizzato a norme DIN 202x105x147.7mm, dima di foratura 187x90mm per montaggio a bordo quadro.
- Grado di protezione frontale dell'indicatore IP65, contro polvere e spruzzi d'acqua.
- Orologio calendario e memoria dati permanente.
- Alibi memory integrata, per trasmissione CE-M dei dati di peso a PC o stampante.
- Calibrazione e Set-Up parametri, configurabili da PC con Dinitools o da tastiera; calibrazione teorica con l'introduzione dei dati caratteristici delle celle di carico.
- Max. 1.000.000d visualizzabili per uso interno di fabbrica.
- Max. 10.000e oppure multicampo 3 x 3000e @ 0,3 $\mu\text{V/d}$ in versione omologata per uso legale CE-M.
- Fino a 8 punti di linearizzazione segnale con DINITOOLS.
- Risoluzione interna fino a 3.000.000 di punti.
- Conversione A/D 24 bit sigma-delta a 4 canali, max. 200 conv./sec. con selezione automatica.
- Collegabile a max. 16 celle di carico analogiche da 350 Ohm (45 celle a 1000 Ohm) e alle principali celle di carico digitali disponibili sul mercato. Sistema di filtraggio via software programmabile, regolabile a seconda del sistema.
- Gestione di un sistema di pesatura a 4 celle con equalizzazione digitale o gestione di 4 sistemi di pesatura indipendenti (a seconda del software applicativo).
- Alimentazione: da 8Vdc a 40Vdc. In opzione alimentatore da barra DIN a 110/240Vac.
- Temperatura di lavoro: da -10 a +40°C.
- Indicatore collegabile a stampanti ed etichettatrici tramite i driver di comando disponibili.

CERTIFICAZIONI PRINCIPALI

- EC Type Approval (EN45501)
- OIML R76
- OIML R51 - MID

PROGRAMMI APPLICATIVI

- AFO1: Totalizzazione e formulazione
- AFO2: Conteggio di pezzi/quantità
- AFO3: Pese a ponte - Ingresso/Uscita automezzi
- AFO4: Controllo statistico di preconfezionati
- AFO5: Etichettatura peso/prezzo industriale
- AFO9: Pesatura assi dinamica o statica a 2 piattaforme
- BATCH: Dosaggio multicomponente in carico e scarico
- BATCH1: Dosaggio monocomponente in carico e scarico
- CHECK: Pesatura colli su nastro trasportatore
- BELT: Lettura e regolazione della portata su nastro trasportatore
- LW: Gestione di dosaggi continui in scarico

APPLICATIVI PERSONALIZZATI

Grazie all'area di sviluppo integrata, è possibile crearsi in autonomia applicativi completamente personalizzati:

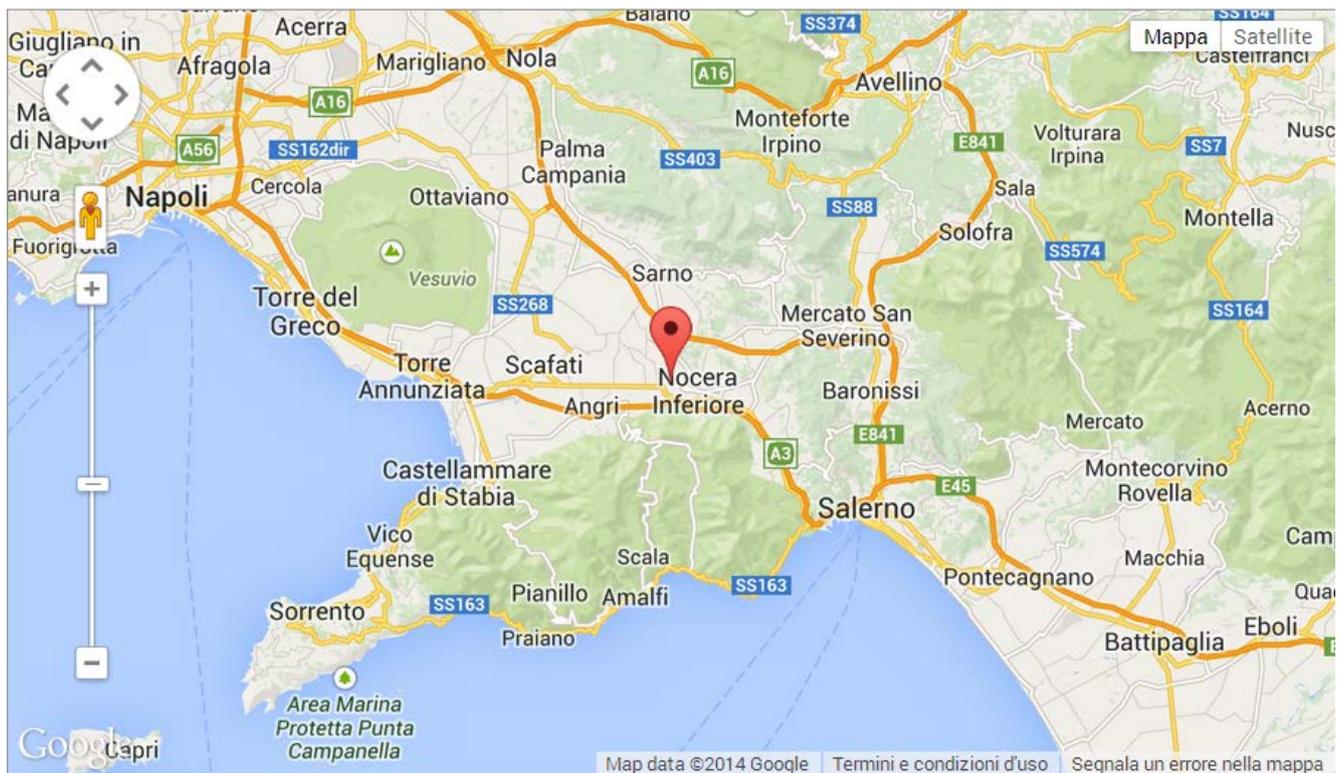
- procedure guidate, messaggistica per l'operatore
- gestione delle porte seriali, personalizzazione dei protocolli
- gestione completa dell'I/O digitale
- automazioni sequenziali o simultanee
- data entry, archivi su misura

Dini Argeo offre inoltre il servizio di sviluppo di programmi su misura, a preventivo.

SEZIONE I/O:

- 2 Porte seriali RS232 configurabili per collegamento a PC, stampanti, etichettatrici, modulo ethernet (opzionale), bilancia remota, ripetitore, lettore di barcode seriale o altre unità esterne.
- Porta RS232/RS485 configurabile per PC, PLC, o altre unità esterne.
- Ingresso in emulazione di tastiera per collegamento a tastiera PC o lettore di barcode, tramite cavo con connettore mini DIN (opzionale).
- 16 uscite elettroniche optoisolate 0.15A 48Vac / 0.15A 60Vdc programmabili come soglie di peso o per gestione dell'automazione (a seconda del software applicativo).
- 8 ingressi optoisolati, configurabili come tasti funzione remoti o per gestione dell'automazione (a seconda del software applicativo).
- Interfaccia Profibus esterna (opzionale), per gestione dell'automazione (a seconda del software applicativo).
- Connessione Bluetooth opzionale, per programmazione rapida degli archivi senza fili, tramite PC, tablet o smartphone.

Dove siamo



Come raggiungerci:

Da Napoli

1. Autostrada A3 direzione Salerno
2. Uscita Nocera Inferiore
3. Seguire le indicazioni per Nocera Inferiore
4. Procedere per Via Giuseppe Atzori
5. Imboccare Via Isaia Gabola

Da Salerno

1. Autostrada A3 direzione Napoli
2. Uscita Nocera Inferiore
3. Seguire le indicazioni per Nocera Inferiore
4. Procedere per via Giuseppe Atzori
5. Imboccare Via Isaia Gabola

Da Avellino

1. Raccordo autostrada Salerno-Avellino, direzione Salerno
2. Uscita A30 verso Caserta/Roma
3. Uscita Castel San Giorgio verso Strada Statale 266 Nocerina
4. Seguire le indicazioni per Nocera Inferiore/Cava de' Tirreni
5. Imboccare Via Giovan Battista Castaldo
6. Continuare su Via Francesco Solimena
7. Imboccare Via Eduardo Astuti
8. Imboccare la seconda a destra in corrispondenza di Via Napoli
9. Imboccare Via Isaia Gabola

Per maggiori informazioni contattateci all'indirizzo info@cutinobalance.it o visitate il sito www.cutinobalance.it

CUTINO & C. S.r.l. unipersonale - Via Isaia Gabola, 67 - Nocera Inferiore (SA) Italy
Tel - Fax +39 081 919541
P.IVA 00742210651

Si riserva il diritto di modificare i contenuti di questo catalogo senza preavviso. (Ediz. 2015)

