

GAM

BILANCIA TECNICA DI PRECISIONE IN ACCIAIO INOX SERIE GAM



Bilancia di precisione IP65, adatta per laboratorio e uso industriale. La struttura superiore in acciaio INOX la rende ideale per ambienti ad elevati requisiti d'igiene o in condizioni di lavoro gravose. Disponibile anche in versione CE-M OMOLOGATA per uso legale in rapporto con terzi.

DIVISIONE (g) : da 0,01 a 1. PORTATE (g): da 320 a 15000.

Vendita ed assistenza:

CUTINO & C SRL

VIA I.GABOLA, 53 - 84014 - NOCERA INFERIORE (SA)
Tel. 081-919541 Fax. 081-919541
commerciale@cutinobalance.it

La soluzione ideale per
applicazioni industriali
avanzate

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Display retroilluminato ad alto contrasto.
- Tastiera impermeabile a membrana.
- Costruzione impermeabile, struttura superiore completamente in acciaio INOX.
- Grado di protezione complessivo IP65.
- Piatto in acciaio Inox, dimensioni:
 - modelli GAM320 e GAM820 Ø 140mm
 - modelli GAM2200, GAM3200, GAM6200, GAM8200, GAM15000 190x190mm.
- Rilevamento del peso tramite tecnologia a diapason.
- Bolla di livello e piedini regolabili.
- Alimentazione: 230 Vac tramite alimentatore in dotazione oppure in opzione kit per alimentazione tramite 4 pile stilo.
- Porta RS232/c per collegamento a 3590EGT, stampante o PC.
- A richiesta:
 - taratura ACCREDIA con emissione del relativo certificato;
 - omologazione CE-M.

FUNZIONI STANDARD

- totalizzazione;
- controllo peso;
- conteggio pezzi;
- pesata %;
- pesatura in sospensione (per misurazioni gravimetriche);
- pesatura animali vivi;
- azzeramento;
- tara semiautomatica;
- calibrazione digitale.

APPLICAZIONI EVOLUTE CON 3590E TOUCH SCREEN

- Questa configurazione permette di utilizzare la bilancia GAM come piattaforma digitale per indicatori 3590E TOUCH SCREEN.
- Per realizzare una stazione di pesatura con 3590E TOUCH SCREEN, occorre ordinare assieme alla bilancia l'indicatore, il cavo RSCBSHG e il servizio di configurazione avanzata S1.

FUNZIONI EVOLUTE tramite collegamento seriale:

- Controllo statistico di preconfezionati
- Microdosaggi
- Conteggio pezzi multibilancia
- Controllo tolleranza
- Formulazione guidata
- Stampa di scontrini, etichette, memorizzazione e trasmissione dati

PARTICOLARE 1

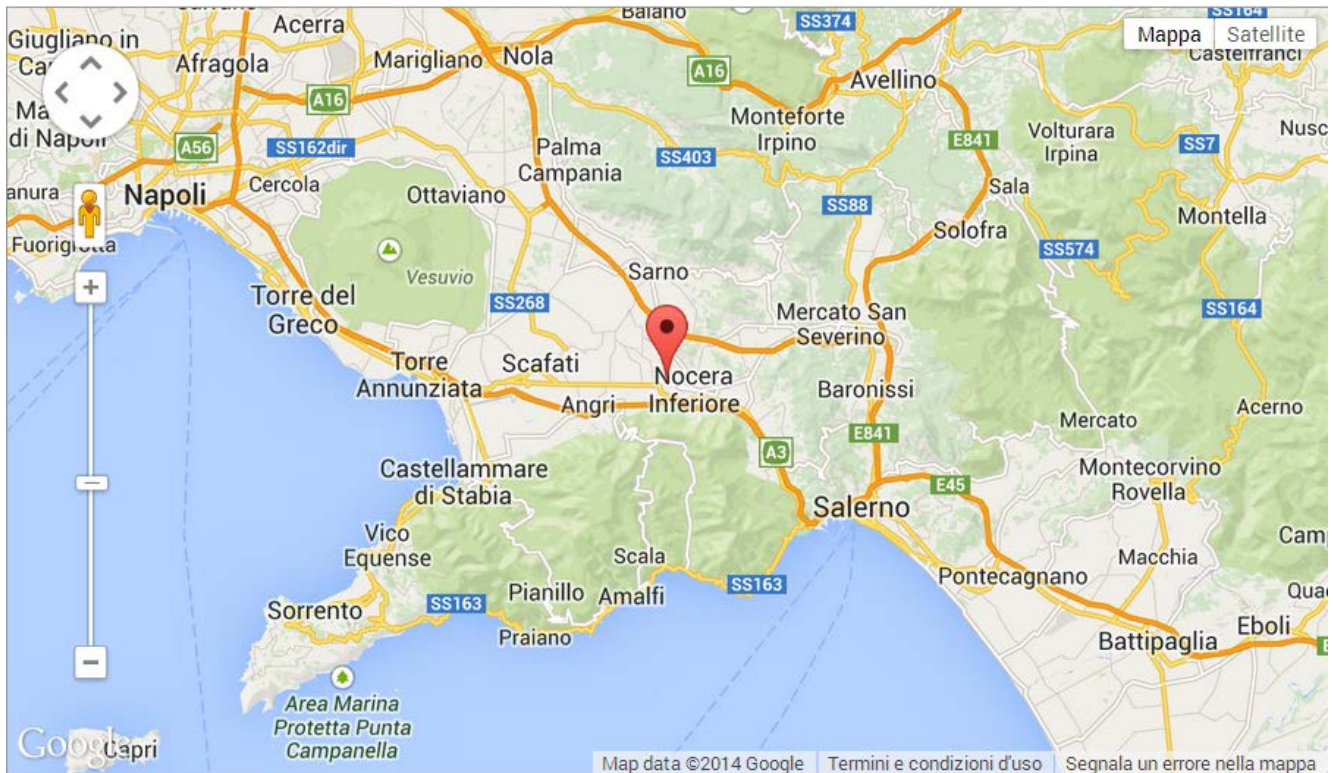


Versioni disponibili

Codice	Max (g)	d (g)	M (g)*
GAM320	320	0,01	0,01
GAM820	820	0,01	0,01
GAM2200	2200	0,1	0,1
GAM3200	3200	0,1	0,1
GAM6200	6200	0,1	0,1
GAM8200	8200	0,1	0,1
GAM15000	15000	1	1

(*) Divisioni CE-M ottenibili solo con le relative opzioni.

Dove siamo



Come raggiungerci:

Da Napoli

1. Autostrada A3 direzione Salerno
2. Uscita Nocera Inferiore
3. Seguire le indicazioni per Nocera Inferiore
4. Procedere per Via Giuseppe Atzori
5. Imboccare Via Isaia Gabola

Da Salerno

1. Autostrada A3 direzione Napoli
2. Uscita Nocera Inferiore
3. Seguire le indicazioni per Nocera Inferiore
4. Procedere per via Giuseppe Atzori
5. Imboccare Via Isaia Gabola

Da Avellino

1. Raccordo autostrada Salerno-Avellino, direzione Salerno
2. Uscita A30 verso Caserta/Roma
3. Uscita Castel San Giorgio verso Strada Statale 266 Nocerina
4. Seguire le indicazioni per Nocera Inferiore/Cava de' Tirreni
5. Imboccare Via Giovan Battista Castaldo
6. Continuare su Via Francesco Solimena
7. Imboccare Via Eduardo Astuti
8. Imboccare la seconda a destra in corrispondenza di Via Napoli
9. Imboccare Via Isaia Gabola

Per maggiori informazioni contattateci all'indirizzo info@cutinobalance.it o visitate il sito www.cutinobalance.it

CUTINO & C. S.r.l. unipersonale - Via Isaia Gabola, 67 - Nocera Inferiore (SA) Italy
Tel - Fax +39 081 919541
P.IVA 00742210651

Si riserva il diritto di modificare i contenuti di questo catalogo senza preavviso. (Ediz. 2016)

